

Par Christophe Lahaye

+ d'infos sur votre matériel

Une table de travail multifonction

Mon idée de départ était de parler des tables de travail multifonction en général. Mais en creusant un peu le sujet, je me suis vite rendu compte que je faisais fausse route : il n'y a rien de commun entre les quelques dispositifs disponibles sur le marché, ou trop peu, du moins, pour en faire une famille dont je pourrais vous entretenir ici (du haut de gamme au prix prohibitif, ou de l'entrée de gamme dont on se demande bien ce qu'on va pouvoir faire avec, et pas grand-chose entre les deux !). C'est alors que la marque Triton annonce la sortie de son nouveau « workcenter ». Ce dispositif tout à fait unique dans sa catégorie m'a semblé bien adapté à la pratique d'un certain nombre de lecteurs de *BOIS+*, j'ai donc décidé de vous le présenter ici.



PRINCIPE

Difficile de classer le nouveau workcenter TWX de Triton. La marque australienne commercialise déjà une table d'usinage multifonction (workcenter 2000), seul matériel de ce type sur le segment milieu de gamme, Festool occupant le segment haut de gamme avec son système CMS. Mais la philosophie de ce nouveau TWX est légèrement différente, car ce n'est pas seulement une table d'usinage (sciage ou fraisage en fonction du

module installé), il est en premier lieu un établi, et c'est ce qui le rend, à ma connaissance, tout à fait unique sur le marché. Un intérêt non négligeable que je vois à cela, c'est la progressivité de l'investissement : on commence par s'acheter le module de base, l'établi, et ensuite en fonction du niveau de ses finances, on peut acheter les modules d'usinage et les accessoires optionnels qui nous intéressent. On pourrait donc définir le système comme **un établi transformable en table d'usinage**.



UN ÉTABLI

Le module de base qui sert de support aux modules d'usinage, est une table de travail robuste et bien proportionnée (1 036 x 737 x 900 mm). L'évidement central, dans lequel viendront se loger les modules d'usinage, est comblé par un plateau de MDF brut percé des fameux trous de Ø 20 mm popularisés par Festool, et permettant donc d'utiliser tous les accessoires de serrage adaptés. Pour qu'il soit parfaitement à fleur du reste du plan de travail, ce plateau est

équipée de dix petites vis de butée, qui assurent également une parfaite stabilité.

Ce système de butée de réglage est bien sûr présent sur les modules d'usinage.

La mise en place du plateau et des différents modules est facilitée par la présence de deux ergots latéraux, qui jouent le rôle de pivots.

Le verrouillage est, lui, assuré par deux « loquets »

accessibles depuis le dessus de la table, qu'il suffit de faire coulisser. Le reste du plateau autour de

L'installation des différents modules est très rapide. Ici, le plateau perforé.



l'évidement est en MDF de 20 mm d'épaisseur, recouvert d'un revêtement légèrement structuré qui semble assez résistant aux frottements et qui facilite la « glisse » des pièces (c'est d'ailleurs le même type de panneau qui a été utilisé pour réaliser le plateau du module de fraisage). Cette glisse est un point particulièrement important pour les utilisations en mode sciage ou fraisage : la plus ou moins grande facilité à faire avancer la pièce à usiner sur la machine est un facteur de confort et de sécurité non négligeable. N'hésitez d'ailleurs pas à utiliser des produits qui améliorent la glisse sur les tables de vos différentes machines. La table est enfin équipée de deux rainures en T (profilés aluminium), indispensables pour le coulisser de guides, ou la fixation de presseurs.

Le module de base est un établi pliant, mais robuste.



MOBILITÉ

Avant même de penser à travailler dessus, la particularité de cette table qui saute aux yeux, c'est sa mobilité. Équipée de deux paires de roulettes qui la rendent parfaitement mobile, que le piètement soit replié ou ouvert, cette table pliante est conçue pour vous accompagner sur vos chantiers aussi bien que pour optimiser l'occupation d'un petit espace de travail (je pense par exemple à ceux qui travaillent dans leur garage et qui doivent libérer la place quand ils ont fini leur ouvrage).

Attention : les grosses roulettes crantées et la poignée, qui constituent le « kit de transport », sont optionnelles. ■



Les grosses roulettes (en option) permettent le transport replié...



... les petites, le déplacement en position de travail.



Interrupteur déporté avec dispositif d'arrêt d'urgence.

L'alimentation

Pour faciliter et sécuriser la mise en marche et l'arrêt des machines, la table est équipée d'un interrupteur avec un dispositif d'arrêt « coup de poing » permettant de couper l'alimentation rapidement en cas d'urgence.

Supports optionnels

Deux supports facilitant le travail des pièces longues sont disponibles en option : un en sortie d'usinage et un latéral. Ces deux accessoires, qui jouent le rôle de servantes, améliorent sensiblement le confort de travail en empêchant le basculement des pièces.



Deux rallonges sont disponibles en option.



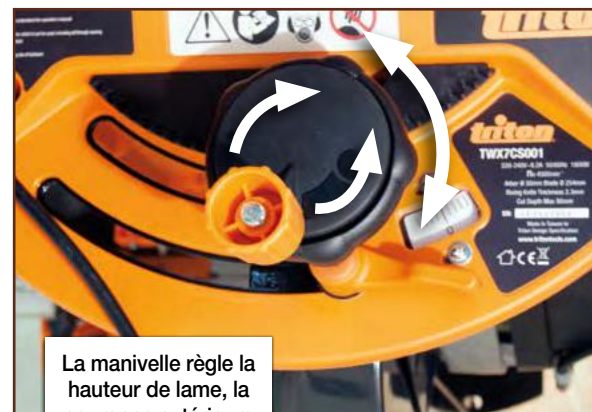
CAPE DE PROTECTION

COUPEAU DIVISEUR

TABLE EN FONTE D'ALUMINIUM

UNE SCIE CIRCULAIRE SUR TABLE

L'originalité du module de sciage de la TWX, c'est qu'il n'est pas constitué d'un plateau sous lequel on vient fixer une scie circulaire portative, comme on le voit parfois, mais bien d'un module complet « autonome ». Une fois ce module installé, on se trouve en présence d'une petite scie sur table tout à fait classique – bien que plus stable et robuste que la moyenne, grâce à la structure de la table –



La manivelle règle la hauteur de lame, la couronne extérieure règle l'inclinaison.

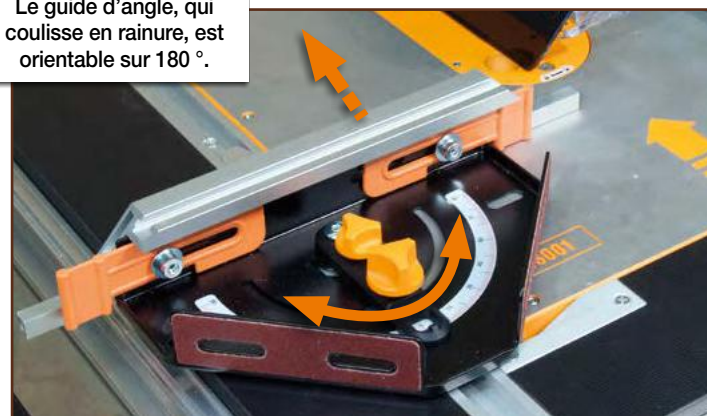
avec les même organes de réglage que ceux qu'on trouve sur à peu près toutes ces machines : une manivelle qui a la double fonction de monter et descendre la lame (manivelle centrale), et de l'incliner (couronne crantée).

Remarque : le plateau est en fonte d'aluminium. C'est un vrai avantage par rapport aux tables en tôle que l'on trouve parfois : ça apporte la rigidité indispensable à un travail précis !

Le guide parallèle

Le point fort de ce guide, c'est son double ancrage. Il est en effet fixé sur deux glissières engagées dans les profilés à chaque extrémité de la table, le tout étant verrouillé par des excentriques très robustes. La contrepartie, c'est que, comme les deux fixations sont tout à fait indépendantes, le parallélisme avec la lame n'est pas toujours garanti ! Il faut donc régler le parallélisme avec soin, en se servant des graduations et en vérifiant ensuite par rapport à la lame.

Le guide d'angle, qui coulisse en rainure, est orientable sur 180°.



Couteau diviseur et cape de protection

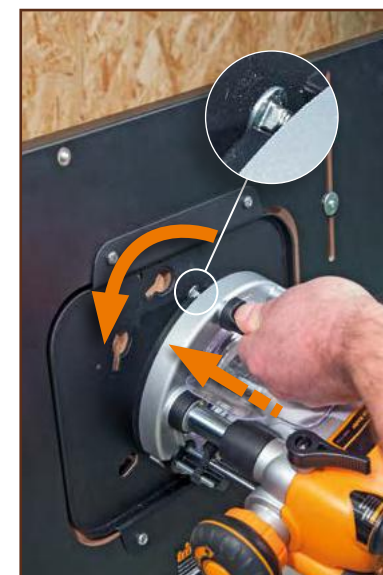
Les éléments de sécurité que sont le couteau diviseur et la cape de protection sont évidemment présents, la seconde étant fixée sur le premier. Ce dispositif n'est pas pleinement satisfaisant, trop souple et parfois gênant, mais pour le moment personne n'a trouvé mieux, il faut donc s'y faire ! Le couteau diviseur s'installe et se démonte facilement grâce à un bouton moleté, ce qui est pratique lorsqu'on a besoin de travailler en passant sur la lame (pour faire rapidement rainures ou feuillures par exemple).

Attention : ce genre d'usinage, sans les organes de sécurité, comporte des risques, installez des protections « maison » pour empêcher l'accès direct à la lame (Plexiglas et contreplaqué font des merveilles dans ce domaine !).

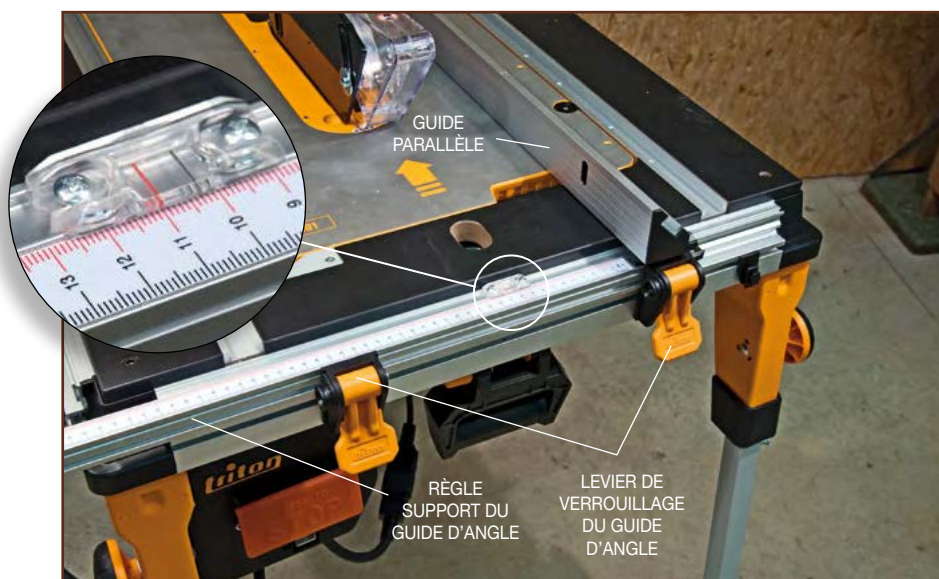
UNE TABLE DE FRAISAGE

Le module de fraisage est classiquement constitué d'un plateau sous lequel on installe une défonceuse... ou plutôt devrais-je dire une défonceuse Triton ! En effet, le dispositif de fixation constitué d'une plaque de tôle épaisse fixée sous le plateau est particulièrement rapide et efficace, mais complémentaire des deux vis de fixation sur ressort présentes sur les embases

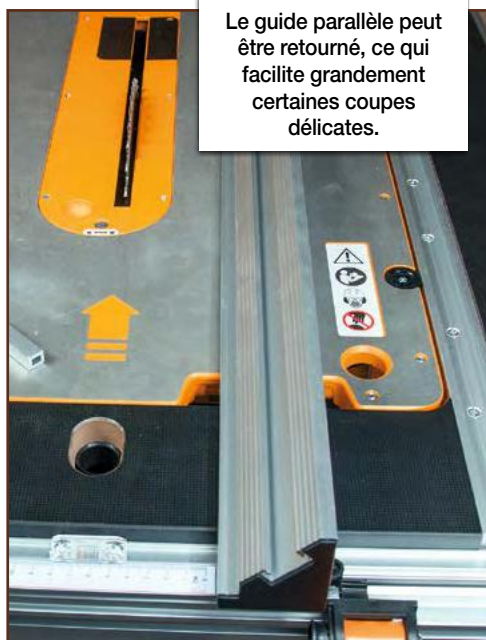
des défonceuses de la marque. L'utilisation de défonceuses d'autres marques est possible puisqu'au pis, il est possible de percer le plateau pour installer des vis de fixation, mais ce n'est pas prévu par le constructeur. Et, de mon point de vue, il serait dommage de se priver des fonctionnalités spécialement adaptées au fonctionnement sous table des défonceuses Triton, comme le blocage automatique de l'arbre, qui facilite grandement le changement de fraise,



La mise en place de la défonceuse est très rapide. Le démontage de la semelle de glisse n'est même pas obligatoire.



Le guide parallèle peut être retourné, ce qui facilite grandement certaines coupes délicates.



Astuce : la section triangulaire du guide d'angle permet, en fonction du sens dans lequel on l'installe, de disposer soit d'un guide « classique » (notez que l'équerrage est ajustable !) soit d'un guide mince facilitant la réalisation des coupes biaisées.

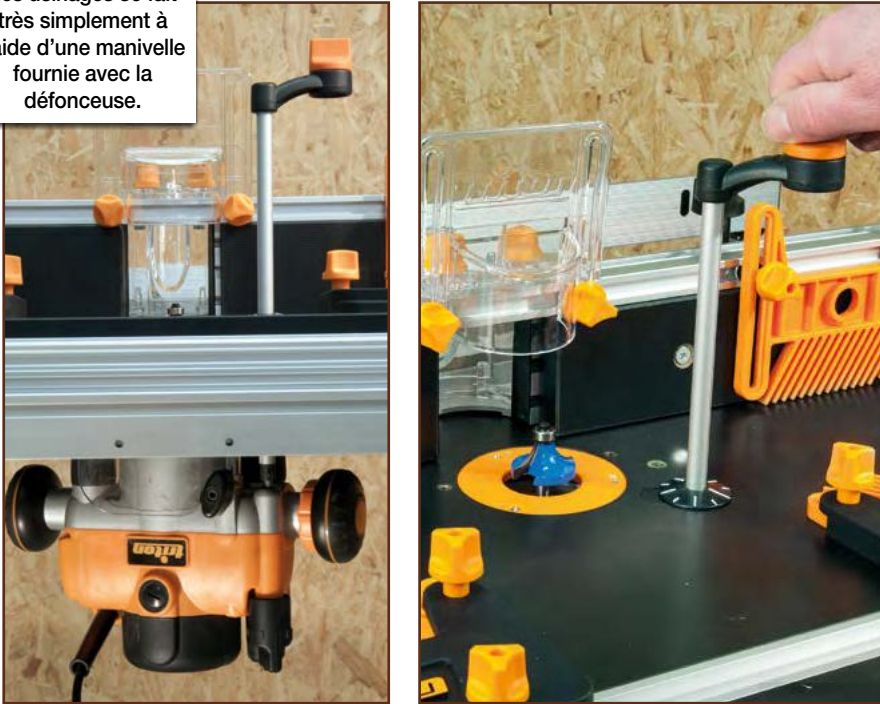
Le guide d'angle

Pour les tronçonnages et les coupes en angle, la table est équipée d'un guide orientable qui coulisse assez classiquement dans un profilé en aluminium. C'est assez robuste, mais il ne faut pas en attendre la précision de travail d'un chariot comme on en trouve sur les scies

stationnaires ! Une astuce pour obtenir un travail précis, malgré le petit jeu inévitable dans ce genre de coulissage, c'est de prendre soin d'« annuler » ce jeu en exerçant une pression latérale pour garder la coulisse bien plaquée contre un des bords du profilé.

ou la possibilité de réglage de la hauteur d'usinage depuis le dessus de la table grâce à une petite manivelle.

Le réglage en hauteur des usinages se fait très simplement à l'aide d'une manivelle fournie avec la défonceuse.



Le guide

Le guide est constitué d'un profilé d'aluminium sur lequel sont montées des joues de MDF revêtues de la même matière que le plateau. Ces joues sont réglables latéralement pour permettre un positionnement au plus près de la fraise. Deux butées que l'on vient placer au contact de l'arrière du guide permettent un réglage micrométrique. C'est un dispositif simple, mais qui facilite grandement l'affinage des réglages.

Vue de la partie arrière du guide.

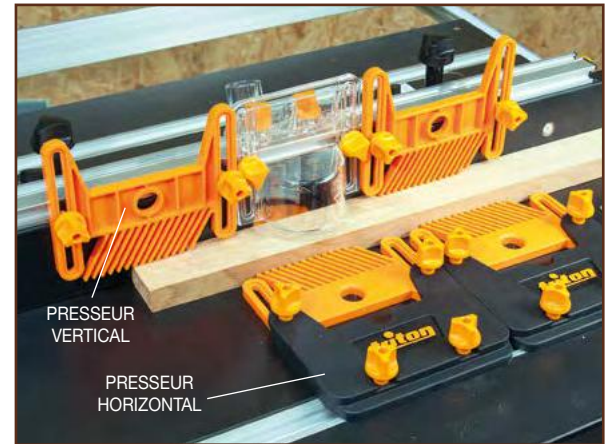


La joue de sortie du guide peut être légèrement décalée grâce à deux baguettes calibrées.

Astuce : deux petites réglottes calibrées à différentes épaisseurs permettent, en les glissant dans les nervures du guide, derrière la joue de sortie, de décaler légèrement cette joue vers l'avant pour compenser la perte de matière inévitable lorsqu'on usine une pièce sur toute sa hauteur.

Les presseurs

Quatre presseurs en formes de peignes, deux horizontaux et deux verticaux, se fixent dans les profilés de la table ou du guide. La sécurité est complétée par la cape d'aspiration en Plexiglas qui empêche l'accès direct à la fraise.



Usinage sans le guide

Les usinages réalisés sur des pièces courbes, qui imposent évidemment le démontage du guide, nécessitent tout de même d'avoir un point d'appui pour pouvoir amener la pièce à usiner en douceur au contact du roulement de la fraise : c'est le rôle du « doigt de guidage » un petit cylindre métallique qui vient se visser dans le plateau et offre un appui ferme pour commencer l'usinage. Dans cette configuration, il est également possible d'installer la cape d'aspiration sur le plateau, ce qui permet de travailler dans de bonnes conditions de sécurité.

CONCLUSION

Je n'ai pas travaillé de manière « intensive » avec le workcenter TWX, il m'est donc impossible de porter un jugement définitif du genre : « le meilleur » ou « le pire »... Ce que je peux par contre affirmer, c'est que le concept d'une vraie table de travail pliante et modulable est très intéressant. Mais je voudrais surtout souligner deux points qui ont particulièrement attiré mon attention et qu'on ne trouve jamais exprimés dans les descriptifs :

- les nombreuses petites astuces de conception qui font dire « Tiens ? C'est bien pensé, ça ! » et qui facilitent le travail de l'opérateur ;
- la possibilité d'adapter des éléments « faits maison » grâce à la présence de nombreux profilés en aluminium.

Si donc vous faites partie de ces boiseux qui disposent de peu d'espace pour s'adonner à leur passion, je vous invite à ne pas négliger ce workcenter avant de décider de votre prochain investissement. ■



BONUS EN LIGNE

Retrouvez un complément à cet article sur notre site Internet :

www.blb-bois.com/les-revues/bonus