

**DRECHSELMEISTER - Meule CBN pour touret à meuler - Différentes granulométries - Diamètre 150, 200 ou 250 mm**

Trouvez la meule adaptée à vos besoins parmi notre large choix de dimensions et de granulométries, adaptées à différents domaines d'application !



**Marque :** DRECHSELMEISTER

**Référence :** DDHCBN

**Points de fidélité offerts :** 180

**Prix :** 179.90€ TTC

**Options disponibles :**

*Dimension / Grain :* Meule Ø 150 mm - Largeur 20 - Grain Standard réf. DDHCBN150, Meule Ø 150 mm - Largeur 40 - Grain Grossier réf. DDHCBN15040G (+ 50.00€ TTC), Meule Ø 150 mm - Largeur 40 - Grain Standard réf. DDHCBN15040 (+ 50.00€ TTC), Meule Ø 150 mm - Largeur 40 - Grain Super Fin réf. DDHCBN15040SF (+ 50.00€ TTC), Meule Ø 200 mm - Largeur 25 - Grain Standard réf. DDHCBN20025 (+ 63.00€ TTC), Meule Ø 200 mm - Largeur 25 - Grain Super Fin réf. DDHCBN20025SF (+ 63.00€ TTC), Meule Ø 200 mm - Largeur 40 - Grain Grossier réf. DDHCBN20040G (+ 123.00€ TTC), Meule Ø 200 mm - Largeur 40 - Grain Standard réf. DDHCBN20040 (+ 123.00€ TTC), Meule Ø 200 mm - Largeur 40 - Grain Super Fin réf. DDHCBN20040SF (+ 123.00€ TTC), Meule Ø 250 mm - Largeur 40 - Grain Super Fin réf. DDHCBN25040SF (+ 193.00€ TTC)

**Descriptif :**

Meules CBN pour affûtage à sec | [DRECHSELMEISTER](#)

Les meules CBN (**cristaux de nitrure de bore cubique**) sont des meules dont la structure est très **proche du diamant**, ce qui procure un des **plus hauts niveaux de résistance**.

Elle est donc idéale pour l'**affûtage des aciers HSS les plus durs**, dont ceux à haute teneur en **carbure**. Elle permet en outre un travail au résultat optimal pour un temps d'affûtage réduit, et ce avec très peu de pression de la part de l'utilisateur.

## Caractéristiques techniques

Les meules peuvent être utilisées pour les tourets doubles et certains tours à bois (nécessite alors un adaptateur M33 x 3,5 mm) ; Produit de haute qualité, **fabriqué en Europe** ; Leur composition au CBN leur permet de conserver leur forme, sans avoir besoin d'être redressées ; Revêtement CBN également sur les côtés de la meule (sauf pour les meules à grain grossier et la meule en diamètre 250 mm) ; Ne subit pratiquement aucune usure lors de l'affûtage d'outils HSS, ce qui procure une longue durée de vie.

**Présentation des différentes granulométries Grain Grossier** : indiqué pour les tourets à vitesse conventionnelle d'environ 2800 tours / minute ; idéal pour les enlèvements de matière conséquents ; **Grain Standard** : adapté pour les usages polyvalents et pour les tourets à basse vitesse de rotation (environ 1400 tours / minute) ; **Grain Super Fin** : idéal pour meuler des pièces aux bord très fins ; il est également indiqué pour une utilisation sur les machines à très basse vitesse de rotation (comme les affûteuses à eau, mais toutefois sans utiliser d'eau !) avec les meules en diamètre 200 ou 250 mm\*.

\* : l'alésage des meules CBN étant de 32 mm, un adaptateur sera nécessaire pour toute installation sur une affûteuse à eau dont les meules sont d'alésage 12 mm.

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

### Diamètre

### Largeur Granulométrie Alésage Référence

150 mm

20 mm Standard (91 µm) 32 mm DDHCBN150

150 mm

40 mm Grossier (151µm) 32 mm DDHCBN15040G

150 mm

40 mm Standard (91 µm) 32 mm DDHCBN15040

150 mm

25 mm Super fin (46 µm) 32 mm DDHCBN15040SF

200 mm

25 mm Standard (91 µm) 32 mm DDHCBN20025

200 mm

40 mm Super fin (46 µm) 32 mm DDHCBN20025SF

200 mm

40 mm Grossier (151µm) 32 mm DDHCBN20040G

200 mm

40 mm Standard (91 µm) 32 mm DDHCBN20040

200 mm

40 mm Super fin (46 µm) 32 mm DDHCBN20040SF

250 mm

40 mm Super fin (46 µm) 32 mm DDHCBN25040SF

[Lien vers la fiche du produit](#)