HOLZMANN - ED300FD - Tour à Métaux Electronique Entre-Pointes 300 mm 230 V - Puissance 450 W

Tour à Métaux distance entre pointes 300 mm, avec vitesse variable par paliers 50-2500 tours/min. Moteur avec déclencheur à minimum de tension. Puissance restituée 630 W.



Marque : HOLZMANN
Référence : ED300FD_230V
Points de fidélité offerts : 1000

Prix : ~~1179.90€ TTC~~ 999.90€ TTC
Offre valable du 11/03/2024 au 31/12/2026

Options disponibles :
Mandrin de tournage : Sans option, Mandrin sans clé SSBF1616 1-16 mm, retenue B16 (+ 50.00€ TTC)
Pointe tournante : Sans option, Pointe tournante 60° MK2/MT2/CM2 KGRMK2HQ (+ 50.00€ TTC)
Outils de tournage métal : Sans option, Lot de 38 Lames Ø 10mm Holzmann 38TLG10 (+ 70.00€ TTC), Coffret 9 outils de tournage métal TCT 10 mm - 9TLG10 (+ 140.00€ TTC)
Arbre porte mandrin DMK216 : Sans option, Avec option (+ 10.00€ TTC)

Descriptif :
Tour à Métaux 300 mm ED300FD | HOLZMANN

Le ED300FD est un tour à métaux électronique à vitesse réglage en continu et avec une distance entre pointes de 300 mm.

Il est avantageusement équipé d'un mandrin à 3 mors, d'une tourelle 4 positions, de 2 pointes CM2 et CM3, d'un bac à copeaux et de pignons pour filetage.

Caractéristiques et avantages du tour à métaux : Équipé de série avec avance automatique longitudinale Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision Nez de broche avec roulements à rouleaux coniques réglables Vitesse de rotation réglable Le changement de vitesse permet une gamme de travail très large Transmission de puissance fluide pour un couple constant Guides commodément réglables assurant ainsi une précision pendant de nombreuses années Moteur puissant sans entretien, avec déclencheur à minimum de tension Transmission de puissance en douceur fournissant un couple constant Axe principal trempé dans des roulements à rouleaux coniques réglables et précis Guides facilement réglables via des rebords en V garantissant une précision à grande longévité La poupée mobile peut être déplacée pour le tournage conique Attention : le diamètre maximum de mandrin sur ce tour est de 100 mm Accessoires et équipement inclus avec la machine : Mandrin à 3 mors Ø 100 mm Tourelle 4 positions 2 pointes CM2 + CM3 Protecteur du mandrin Bac à copeaux Clés de service Tableau des caractéristiques techniques :

Puissance Moteur S1

450 W

Puissance Moteur S6

630 W Tension 230 V / 50 Hz Longueur de cable électrique 1,7 mètre Dimensions totales du tour (L x l x h) 740 x 390 x 370 mm Distance entre pointes 300 mm Largeur du banc 100 mm Diamètre maximum au-dessus du banc 180 mm Vitesses de rotation de la broche 50 -1200 / 100 - 2500 tours / minute Alésage de la broche 21 mm Porte broche MK3 / MT3 Cône de poupée mobile MK2 / MT2 Course de la poupée mobile 55 mm Course du chariot transversal 75 mm Course de glissement longitudinale 276 mm Filetage pas métrique 0,3 - 3 mm Avance longitudinale 0,083 - 0,159 mm / U Filetage pas par pouces 9 à 44 TPI Poids Net / Brut 60 Kg / 65 Kg

Lien vers la fiche du produit