

**HOLZMANN - ED400FDDIG Tour à Métaux Electronique à affichage Digital - Entre-Pointes 400 mm
230 V / 50 Hz 630W (S6)**

Tour à Métaux distance entre pointes 400 mm, avec affichage et réglage électronique de la vitesse 50-2500 tours/min. Nez de broche avec précision inférieure à 0,009 mm. Puissance restituée 630 W.



Marque : HOLZMANN

Référence : ED400FDDIG_230V

Points de fidélité offerts : 1380

Prix : 1499.90€ TTC 1379.90€ TTC

Offre valable du 11/03/2024 au 31/12/2026

Options disponibles :

Mandrin de tournage : Sans option, Mandrin sans clé SSBF1616 1-16 mm, retenue B16 (+ 50.00€ TTC)

Pointe tournante : Sans option, Pointe tournante 60° MK2/MT2/CM2 KGRMK2HQ (+ 50.00€ TTC)

Lunette de tournage : Sans option, Lunette fixe ED400FDLF (+ 70.00€ TTC), Lunette à suivre ED400FDLM (+ 70.00€ TTC)

Outils de tournage métal : Sans option, Lot de 38 Lames Ø 10mm Holzmann 38TLG10 (+ 70.00€ TTC), Coffret 9 outils de tournage métal TCT 10 mm - 9TLG10 (+ 130.00€ TTC)

Pied à coulisse numérique : Sans option, Pied à coulisse numérique 150mm DMS150 (+ 30.00€ TTC)

Descriptif :

Tour à Métaux à vitesses variables ED400FDDIG | Holzmann

Le ED400FDDIG est un tour à métaux électronique à vitesses réglables en continu et une distance d'entre-pointes de 400 mm.

Il est avantageusement équipé d'un mandrin à 3 mors, d'une tourelle 4 positions, de 2 pointes CM2 et CM3, d'un bac à copeaux et de pignons pour filetage.

Caractéristiques et avantages du tour à métaux : Équipé de série avec avance automatique longitudinale. Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision. Nez de broche avec précision inférieure à 0,009 mm, assure une précision maximale de tournage. Vitesse de rotation réglable en continu, la vitesse peut être lue facilement sur l'écran numérique. Livré avec le changement de vitesse qui permet une large gamme de travail. Transmission de puissance continue. Guides commodément réglables assurant ainsi une précision pendant de nombreuses années. Moteur puissant sans entretien, avec déclencheur à minimum de tension Avec vis mère pour filetage ou tournage automatique Axe principal trempé dans des roulements à rouleaux coniques réglables et précis Haute concentricité de la broche principale Les rails de coin du guide coulissant peuvent être ajustés sans jeu Courbe de couple extrêmement puissante et largement constante Rotation droite-gauche commutable sur le panneau de commande La poupée mobile peut être déplacée pour faire tourner le cône Remarque: La machine tourne à mi-vitesse lors de la marche arrière. Affichage numérique 2 axes Accessoires et équipement inclus avec la machine : Mandrin à 3 mors Ø 100 mm Tourelle 4 positions 2 pointes CM2 + CM3 Protecteur du mandrin Bac à copeaux Pignons pour filetage et clés de service Tableau des caractéristiques techniques :

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance Moteur S1

450 W

Puissance Moteur S6

630 W Tension 230 V / 50 Hz Longueur de câble électrique 1,7 mètre Dimensions totales du tour (L x l x h) 940 x 380 x 345 mm Distance entre pointes 400 mm Largeur du banc 100 mm Diamètre maximum au-dessus du banc 210 mm Vitesses de rotation de la broche 50 - 2500 tours / minute Alésage de la broche 21 mm Porte broche MK3 / MT3 Cône de poupée mobile MK2 / MT2 Course de la poupée mobile 55 mm Course du chariot transversal 80 mm Course de glissement longitudinale 376 mm Filetage pas métrique 0,5 -3 mm Filetage pas par pouces 8 à 44 TPI Poids Net / Brut 70 Kg / 77 Kg

[Lien vers la fiche du produit](#)