

PROMAC - 961V Tour à Métaux Professionnel 400V 1470W - Entre pointes 1000 mm

Tour à métaux d'atelier avec distance entre-pointes de 1000 mm. Finition et matériaux de haute-qualité pour les besoins de tournage de taille importante. Avec variateur électronique.



Marque : PROMAC

Référence : 961V

Points de fidélité offerts : 12410

Prix : 12409.90€ TTC

Descriptif :

Tour Métal d'Atelier 961V | PROMAC

Présentation du tour et de ses avantages : La conception de cette machine permet d'effectuer des opérations de tournage avec les outils les plus divers. La machine est équipée d'un variateur pour le réglage en continu des vitesses de rotation de la broche. La machine est fabriquée avec précision et n'impose à des utilisateurs expérimentés aucune limite à son application du fait de sa simplicité de manipulation. L'avance automatique du trainard et du chariot transversal facilite l'opération de tournage. Le banc du tour de grandes dimensions confère à la machine une grande rigidité au gauchissement et garantit une haute précision. Vitesse variable de 40 à 2000 tours par minute Inversion du sens de rotation de la vis mère Frein au pied Système de lubrification intégré

Tour livré avec : Réducteur (CM. 5-3) Pointe (CM3) Mandrin 3 mors concentriques Frein Courroies
Tourelle carrée Clé de serrage Caisse et réserve à outils Jeu de pignons (métriques) Comparateur de pas
Bac à copeaux extractible Système de lubrification Protecteur mandrin asservi Protecteur trainard
?Consignes de sécurité : L'éclairage et la ventilation de la salle doivent être suffisants. L'éclairage pour un
travail en toute sécurité doit être de 300 LUX. Le niveau de bruit de la machine en cours d'utilisation est de
70 dB. Selon le matériau employé, le bruit peut augmenter lors de l'opération de tournage. Il est donc
nécessaire de se protéger du bruit et de porter des protections appropriées (par ex. un casque anti-bruit). La
machine 960V est livrée avec un câble de branchement au secteur sur 400 V/50/3. Les branchements ainsi
que les modifications du branchement au secteur doivent être effectués par un spécialiste conformément à la
norme EN 60204-1, § 5.3. Le fusible de protection doit être au minimum de 16 A. Avant la mise en service,
éliminez à l'essence ou au pétrole la couche de produit anticorrosion des glissières et transmissions à
engrenages. Huilez toutes les surfaces après le nettoyage et graissez les surfaces des glissières.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Tension moteur

400 V Puissance moteur entraînement 1470 W Puissance pompe refroidissement 100 W Distance entre
pointes 1000 mm Diamètre au-dessus du banc 306 mm Diamètre au-dessus du chariot 186 mm Nombre de
vitesses 2 Plages des vitesses

40-365 t/min.

210-2000 t/min.

Alésage de la broche 40 mm Hauteur de pointe 153 mm Cône mors poupée fixe CM5 Course transversale
170 mm Course du petit chariot 90 mm Mandrin 3 mors 200 mm Taille maximum des outils 16x16 mm
Plage des avances longitudinales 0,067 - 1,485 mm Plage des avances transversales 0,033 - 0,742 Nombre
filetage en pouce / plage 8 / 3-24 Nombre de filetage métrique / plage 21 / 0,5 - 10 Avance longitudinale 0,11
& 0,2 mm (2 avances) Dimensions (L x l x h) 1780 x 750 x 1250 mm Poids 700 Kg

[Lien vers la fiche du produit](#)