

PROMAC - GH-1440KT Tour à métaux 400V 2200W - Entre pointes 1015 mm

Tour à métaux équipé d'un puissant moteur asynchrone de 2,25 kW pour un travail intensif en continu.



Marque : PROMAC

Référence : GH-1440K-T

Points de fidélité offerts : 11410

Descriptif :

Tour à métaux sur socle GH-1440K-T | PROMAC

Vidéo de présentation : Caractéristiques principales et avantages du tour à métaux : Puissant moteur asynchrone de 2200 W Entre pointes 1015 mm Protecteur mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence Système de lubrification intégré Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile Avance longitudinale et transversale Butée longitudinale avec réglage de précision Lampe de travail LED Frein à pied avec interrupteur électrique Bâti en fonte Socle inclus Contenu de la livraison : Socle de machine en fonte grise Vérins de niveau Bac à copeaux Carter de protection Mandrin universel à 3 mors 160 mm Plateau circulaire 200 mm Plaque de fixation 300 mm Porte-outils (4) Lunette fixe Lunette mobile Frein à pied Dispositif de refroidissement Lampe de travail LED Jeu de roues de rechange 2 Pointes fixes CM-3 Réducteur CM3/ CM5 Compteur de filetage Outils de travail dans un coffret Burette à huile Mode d'emploi Liste des pièces de rechange Consignes de sécurité : Ce tour à métaux convient seulement au tournage et au perçage des matières synthétiques et des métaux usinables. Avant la mise en service de la machine, il faut graisser tous les points d'huilage et veiller à

ce que tous les réservoirs à lubrifiants soient à niveau. La machine est livrée complètement assemblée. Vérifiez que toutes les fixations sont serrées. Tous les points de lubrification de la machine doivent être lubrifiés avant la mise en service. L'utilisation de rallonges électriques est fortement déconseillée. Essayez de placer la machine près de la source d'alimentation. Si une rallonge électrique s'avère nécessaire, assurez-vous de son bon état. Une rallonge trop courte cause des chutes de tension entraînant une perte d'alimentation et une surchauffe. Utilisez uniquement des rallonges électriques H07RN-F, avec des câbles de 1,5 mm² ou plus. La longueur totale du cordon ne doit pas dépasser 18 mètres. Les rallonges électriques et les fiches doivent être exempts de défauts.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance moteur

2,2 kW (3 CV) S1 Tension 400V ~3PH/50Hz Courant électrique 5 A Raccordement (H07RN-F) 4x1,5mm²
Niveau de pression sonore (selon EN ISO 11202) Marche à vide (vitesse max) LpA 78,4 dB(A) Entre pointes
1015 mm Largeur du banc 260 mm Hauteur de pointe 178 mm Diamètre de tournage s/banc 360 mm
Diamètre tournage s/chariot 210 mm Diamètre tournage s/pont 520 mm Diamètre lunette fixe 5 - 90 mm
Diamètre lunette mobile 10 - 70 mm Course du chariot supérieur 98 mm Course chariot transversal 175 mm
Taille maximum des outils 16 x 16 mm Alésage de la broche 38 mm Cône morse CM-5 Nombre de vitesses
de broche 12 Plage de vitesses de la broche 40 ~ 1800 tr/min Cône morse poupée mobile CM-3 Course
poupée mobile 120 mm Nombre d'avance longitudinale 41 Plages d'avance 0,043-0,653 tr/mm Nombre de
filetage en pouces 28 Plage filetage en pouces 4 - 56 TPI Nombre de filetage métrique 37 Plage de filetage
métrique 0,4 - 7 tr/mm Pas de la vis mère 4 mm Réservoir liquide de refroidissement 15 Litres Dimensions
(L x l x H) 1930 x 765 x 1250 mm Poids Net 959 kg

[Lien vers la fiche du produit](#)