

PROMAC - GH-1860ZX-T-QC Tour à métaux 400V 5600W - Entre pointes 1524 mm

Tour à métaux conçu pour des charges accrues et sera indispensable là où une vitesse et une qualité de traitement accrues sont requises.



Marque : PROMAC

Référence : GH-1860ZX-T-QC

Points de fidélité offerts : 24480

Prix : 24479.90€ TTC

Descriptif :

Tour à métaux sur socle GH-1860ZX-T-QC | PROMAC

Caractéristiques principales et avantages du tour à métaux : Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z Porte-outils Quick Change Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile Réversible gauche/droite Embrayage d'avancement réglable Protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence Avance automatique longitudinale et transversale Frein à pied avec interrupteur électrique Système de lubrification intégré Contenu de la livraison : Socle de machine 6 patins de nivelage Bac à copeaux Carter de protection Mandrin universel à 3 mors 250 mm Plateau circulaire 300 mm Plaque de fixation 300 mm Porte-outils (4) Quick Change Lunette fixe Lunette mobile Frein à pied Dispositif de refroidissement Lampe de travail halogène Pointeau CM-4 (CM-5) Pointe fixe CM-5 Réducteur CM5/ CM7 Compteur de filetage Outils de travail dans un coffret Burette à huile Mode d'emploi Liste des pièces de rechange Consignes de sécurité : Ce tour à métaux convient seulement au tournage et au perçage des matières synthétiques et des métaux usinables. Avant la mise en service de la machine, il faut graisser tous les points d'huilage et veiller à ce que

tous les réservoirs à lubrifiants soient à niveau. La machine est livrée complètement assemblée. Vérifiez que toutes les fixations sont serrées. Tous les points de lubrification de la machine doivent être lubrifiés avant la mise en service. L'utilisation de rallonges électriques est fortement déconseillée. Essayez de placer la machine près de la source d'alimentation. Si une rallonge électrique s'avère nécessaire, assurez-vous de son bon état. Une rallonge trop courte cause des chutes de tension entraînant une perte d'alimentation et une surchauffe. Utilisez uniquement des rallonges électriques H07RN-F, avec des câbles de 1,5 mm² ou plus. La longueur totale du cordon ne doit pas dépasser 18 mètres. Les rallonges électriques et les fiches doivent être exempts de défauts.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance moteur

5,6 kW (7,5 CV) S1 Tension 400V ~3L/PE 50Hz Courant électrique 10 A Raccordement (H07RN-F) 4 x 2,5mm² Niveau de pression sonore (selon EN ISO 11202) Marche à vide (vitesse max) LpA 81,2 dB(A)
Entre pointes 1524 mm Hauteur de pointe 230 mm Largeur du banc 340 mm Diamètre de tournage s/banc 460 mm Diamètre tournage s/chariot 280 mm Diamètre tournage s/pont 690 mm Diamètre lunette fixe 12 - 200 mm Diamètre lunette mobile 15 - 90 mm Course du chariot supérieur 130 mm Course chariot transversal 228 mm Taille maximum des outils 25 x 25 mm Alésage de la broche 80 mm Cône morse CM-7 Nombre de vitesses de broche 12 Plage de vitesses de la broche 25 ~ 1800 tr/min Cône morse poupée mobile CM-5 Course poupée mobile 124 mm Nombre d'avance longitudinale 41 Plages d'avance 0,04-2,5 tr/mm Nombre de filetage en pouces 61 Plage filetage en pouces 1-5/8-72 TPI Nombre de filetage métrique 24 Plage de filetage métrique 0,5 - 20,2 tr/mm Pas de la vis mère 6 mm Réservoir liquide de refroidissement 15 Litres Dimensions (L x l x H) 2960 x 1016 x 1241 mm Poids Net 2832 kg

[Lien vers la fiche du produit](#)