PROMAC - GHB-1330-FT Tour à métaux 400V 1500W - Entre pointes 760 mm

Tour à métaux de haute précision à boîte de vitesses mécaniques et frein au pied.

Marque : PROMAC
Référence : GHB-1330-FT
Points de fidélité offerts : 7650

Prix : 7649.90€ TTC

Descriptif :
Tour à métaux sur socle GHB-1330-FT | PROMAC

Vidéo de présentation : Caractéristiques principales et avantages du tour à métaux : Entre pointes 760 mm Protecteur mandrin asservi Système de lubrification intégré Eclairage de travail halogène Frein à pied Bâti en fonte Socle inclus Contenu de la livraison : Machine Socle de machine Bac à copeaux Carter de protection Mandrin universel à 3 mors : 160 mm Plaque de fixation : 300 mm Porte-outils (x4) Lunette fixe Lunette mobile Jeu de roues de rechange 2 Pointes fixes CM-3 Réducteur CM3/ CM5 Compteur de filetage Outils de travail dans un coffret Burette à huile Tiges de levage Mode d'emploi Liste des pièces de rechange Consignes de sécurité : Ce tour à métaux convient seulement au tournage et au perçage des matières synthétiques et des métaux usinables. Avant la mise en service de la machine, il faut graisser tous les points d'huilage et veiller à ce que tous les réservoirs à lubrifiants soient à niveau. La machine est livrée complètement assemblée. Vérifiez que toutes les fixations sont serrées. Tous les points de lubrification de la machine doivent être lubrifiés avant la mise en service. L'utilisation de rallonges

électriques est fortement déconseillée. Essayez de placer la machine près de la source d'alimentation. Si une rallonge électrique s'avère nécessaire, assurez-vous de son bon état. Une rallonge trop courte cause des chutes de tension entraînant une perte d'alimentation et une surchauffe. Utilisez uniquement des rallonges électriques H07RN-F, avec des câbles de 1,5 mm2 ou plus. La longueur totale du cordon ne doit pas dépasser 18 mètres. Les rallonges électriques et les fiches doivent être exempts de défauts.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance moteur

1500 W (2 CV) S1 Tension 400V ~3L/PE 50Hz Courant électrique 4A Raccordement (H07RN-F) 4x1,5mm² Fusible du secteur électr. 16A Niveau de pression sonore (selon EN ISO 11202) Marche à vide (vitesse max) LpA 78,4 dB(A) Entre pointes 760 mm Largeur du banc 186 mm Hauteur de pointe 165 mm Diamètre de tournage 330 mm Diamètre tournage chariot 197 mm Course du chariot supérieur 68 mm Course chariot transversal 160 mm Taille maximum des outils 16 x 16 mm Alésage de la broche 38 mm Cône morse CM5 Nombre de vitesses de broche 8 Plage de vitesses de la broche 70 ~ 2 000 tr/min Cône morse poupée mobile CM3 Course poupée mobile 95 mm Nombre d'avance longitudinale 40 Plages d'avance 0,037-0,989 tr/mm Nombre de filtage en pouces 32 Plage filetage en pouces 3 - 1/4 - 80 TPI Nombre de filetage métrique 23 Plage de filtetage métrique 0,45 - 10 tr/mm Pas de la vis mère 4 mm Dimensions (L x l x H) 1650 x 760 x 1200 mm Poids Net 600 kg

Lien vers la fiche du produit