

PROMAC - PBD-2140V Tour à Métaux d'établi 230V 600W - Entre pointes 400 mm

Tour à métaux avec distance entre-pointes de 400 mm à installer sur établi. Finition et matériaux de haute-qualité pour les besoins de tournage de taille petite à moyenne. Avec variateur électronique.



Marque : PROMAC

Référence : PBD-2140V

Points de fidélité offerts : 2510

Prix : 2509.90€ TTC

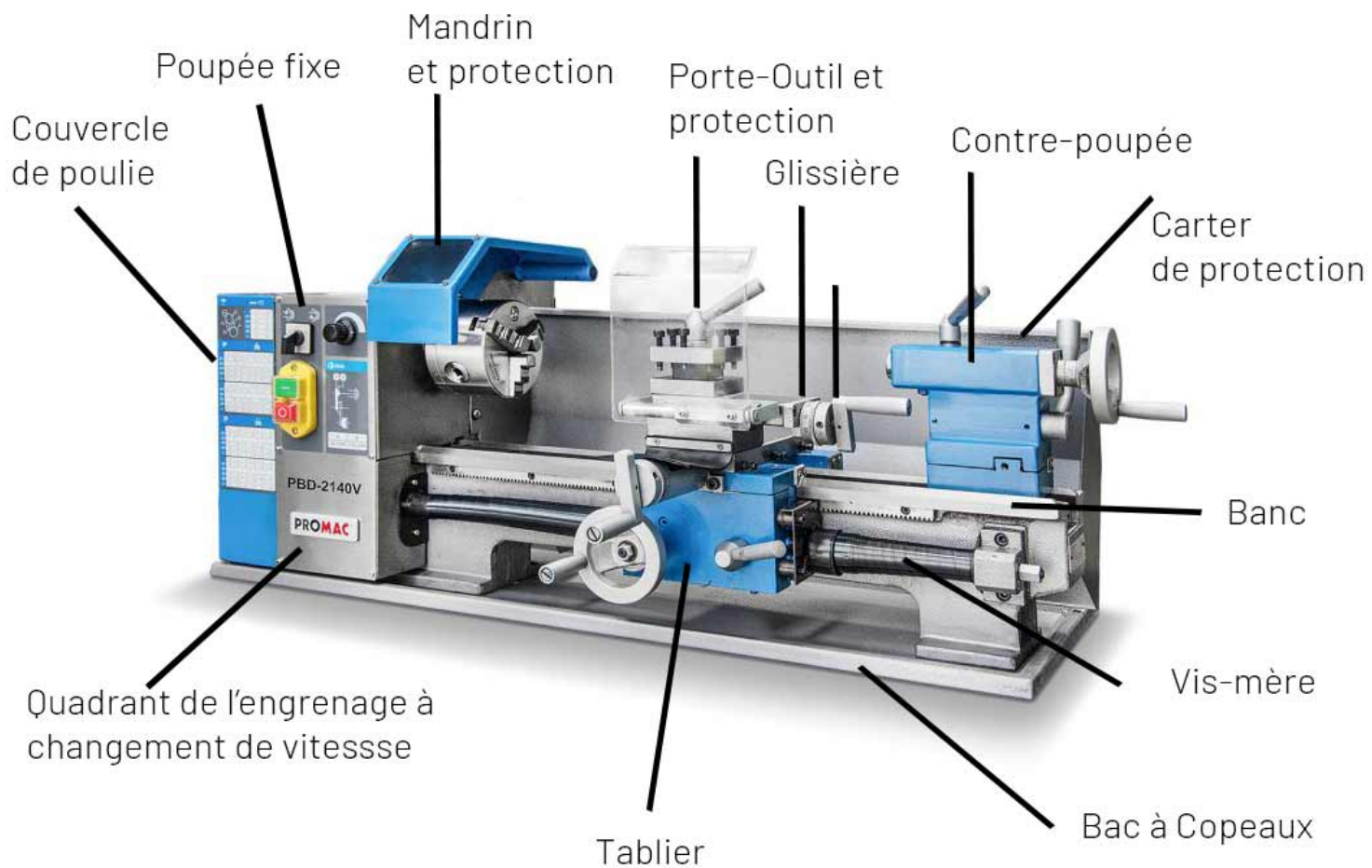
Descriptif :

Tour à métaux d'établi 400 mm - PBD 2140V | PROMAC

Présentation du tour et de ses avantages : Banc en fonte trempée par induction et rectifiée pour un travail précis avec le moins de vibrations à l'usage Poupée fixe, contre-poupée et glissières en fonte Paliers de broche à rouleaux coniques, niveau de qualité P5 Variateur électronique de la vitesse sur deux plages Affichage numérique de la vitesse de rotation Affichage numérique du déplacement du chariot transversal
Montage : La machine est livrée complètement assemblée. Installez la courroie d'entraînement (courroie trapézoïdale). Vérifiez que toutes les fixations sont serrées. Tour livré avec : Lampe de la machine Mandrin à trois mors universels 100mm Mandrin à quatre mors indépendants 100mm Protection du mandrin Porte-outil 4 postes Protection du porte-outil Jeu d'engrenage à changement de vitesse Contre-

pointe fixe MT3 Contre-pointe fixe MT2 Outils de service dans la boîte à outils Burette Instructions de fonctionnement et manuel de pièces

??



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Tension moteur

230 V Puissance moteur 600 W Distance entre pointes 400 mm Diamètre au-dessus du banc 210 mm Diamètre au-dessus du chariot 135 mm Largeur du banc 83 mm Alésage de la broche 21 mm Montage du nez de la broche Support cylindrique Course du chariot de la contre-poupée 50 mm Course de la glissière transversale 100 mm Course de la glissière supérieure 75 mm Pas de la vis-mère 2 mm Vitesse variable 50 - 1250 / 100 - 2500 tours / minute Cône morse de la poupée fixe CM2 Pas de la vis mère 1,5 mm Pas de filetage métrique 0,25 - 3,0 mm (14 filetages) Pas de filetage pouce 8 - 44 TPI (12 filetages) Mandrin 3 mors 100 mm Taille maximum des outils 10 mm Avance longitudinale 0,11 & 0,2 mm (2 avances) Dimensions (L x l x h) 900 x 460 x 500 mm Poids 94 Kg Émissions sonores au ralenti 73,4 dB(A) Émissions sonores au travail 78,3 dB(A)

[Lien vers la fiche du produit](#)