

PROMAC - PBD-2870 Tour à métaux sur socle armoire 230V 1100W - Entre pointes 700 mm

Tour à métaux de haute précision avec avance longitudinale automatique et système de lubrification intégré.



Marque : PROMAC

Référence : PBD-2870

Points de fidélité offerts : 4026

Prix : 4025.90€ TTC

Descriptif :

Tour à métaux sur socle PBD-2870 | PROMAC

Caractéristiques principales et avantages du tour à métaux : Avance longitudinale automatique
Système de lubrification Eclairage de travail Bâti en fonte Socle inclus Contenu de la livraison :
Machine Support de l'armoire Installation du réfrigérant Lampe de la machine Mandrin à trois mors
universels : 125mm Mandrin à quatre mors indépendants : 125mm Plaque frontale : 265 mm Protection du
mandrin Porte-outil 4 postes Protection du porte-outil Jeu d'engrenage à changement de vitesse Cadran du
filetage Contre-pointe fixe MT4 Contre-pointe fixe MT2 Lunette fixe Lunette mobile (en option) Outils de
service dans la boîte à outils Burette Instructions de fonctionnement et manuel de pièces Consignes de
sécurité : La machine est seulement conçue pour le tournage et le perçage de matériaux en plastique et en
métal. La machine est livrée complètement assemblée. Installez la courroie d'entraînement (courroie

trapézoïdale). Vérifiez que toutes les fixations sont serrées. Tous les points de lubrification de la machine doivent être lubrifiés avant la mise en service. L'utilisation de rallonges électriques est fortement déconseillée. Essayez de placer la machine près de la source d'alimentation. Si une rallonge électrique s'avère nécessaire, assurez-vous de son bon état. Une rallonge trop courte cause des chutes de tension entraînant une perte d'alimentation et une surchauffe. Utilisez uniquement des rallonges électriques H07RN-F, avec des câbles de 1,5 mm² ou plus. La longueur totale du cordon ne doit pas dépasser 18 mètres. Les rallonges électriques et les fiches doivent être exempts de défauts.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance moteur

1100 W Type moteur Moteur à induction Tension 1 ~ 230 V, PE, 50 Hz Classe de protection IP54 Intensité en charge 6.4A Lampe de la machine Lampe halogène 24 V, 35 W Pompe de refroidissement 40 W Entre pointes 700 mm Hauteur de pointe 140 mm Diamètre de tournage 280 mm Diamètre tournage chariot 170 mm Course du chariot supérieur 60 mm Course chariot transversal 160 mm Largeur du banc 180 mm Taille maximum des outils 12 x 12 mm Alésage de la broche 26 mm Cône morse MT4 Nombre de vitesses de broche 6 Plage de vitesses de la broche 150 ~ 2 000 tr/min Cône morse poupée mobile MT2 Course poupée mobile 85 mm Nombre d'avance longitudinale 6 Plages d'avance 0,07/0,1/0,14/0,2/0,28/0,40 tr/mm Nombre de filetage en pouces 21 Plage filetage en pouces 8 ~ 56 TPI Nombre de filetage métrique 21 Plage de filetage métrique 0,2 ~ 4,0 tr/mm Pas de la vis mère 3 mm Dimensions (L x l x H) 1280 x 700 x 600 mm Poids Net / Brut 280 Kg / 320 kg

[Lien vers la fiche du produit](#)