

### **TORMEK - SVH-320 Dispositif pour fers de déga-rabot**

Pour lames de toutes longueurs. Au-delà de 270 mm, la lame est déplacée latéralement. Largeur mini de la lame 13 mm.



**Marque :** TORMEK

**Référence :** TORMSVH320

**Points de fidélité offerts :** 210

**Prix :** 209.90€ TTC

### **TORMSVH320**

Dispositif pour fers de rabot-déga SVH-320 | TORMEK

**Caractéristiques et avantages :** Avec le dispositif pour fers de déga-rabot Tormek SVH-320, vous pouvez affûter les fers des déga-rabots en acier rapide de n'importe quelle longueur. Convient également aux fers de guillotines à onglet. Avec ce dispositif, vous travaillerez toujours avec des fers de déga-rabots bien affûtés. Vous n'aurez pas besoin d'interrompre votre travail pour les envoyer à l'affûtage. Le dispositif accepte les fers de déga-rabots de n'importe quelle longueur. Les fers dépassant 270 mm sont replacés dans le support et meulés en deux fois. L'outil est guidé avec précision et affûté à plat sur toute sa longueur à une profondeur fixe prédéterminée. Ce n'est pas le cas des autres dispositifs Tormek, avec lesquels votre main décide du lieu et de la profondeur du meulage. Il est important de régler l'angle de meulage avec une grande précision. Suivez soigneusement les instructions détaillées, étape par étape. N'est pas compatible avec la gamme TIGER de chez Scheppach et l'AFF251 de chez LEMAN. Données techniques :

Le dispositif d'affûtage se compose d'une plaque de support de chariot fixe, d'un chariot porte-outil et d'une clé 6 pans. Dans ce dispositif, les outils sont guidés en ligne droite et sont affûtés sur toute leur longueur à une profondeur pré réglée. Cela n'est pas le cas avec les autres dispositifs d'affûtage Tormek, avec lesquels ce sont vos mains qui décident des points d'affûtage, ainsi que de la profondeur d'affûtage.

En suivant scrupuleusement les instructions, pas à pas, le résultat obtenu sera parfait.

Présentation en vidéo :

Regardez cette vidéo pour voir comment le dispositif fonctionne, notamment comment monter le fer du dégauchage, le réglage des butées de sécurité, le réglage de l'angle et de la profondeur du meulage, l'affûtage en une ou plusieurs étapes et enfin comment démorfiler la bavure sur le disque de démorfilage en cuir.

[Lien vers la fiche du produit](#)